

# Technisches Datenblatt

## Minecol

### Produktmerkmale

Minecol ist ein einkomponentiger, lösemittelfreier und strahlenhärtender Klebstoff. Die Vorteile liegen bei sehr kurzen Aushärtezeiten, guten Haftfestigkeiten auf vielen Substraten und einer einfachen Handhabung. Der Klebstoff wird in der Elektronik, Medizintechnik, Optik und ganz allgemein zum Fixieren von Bauteilen eingesetzt.

Er ist ein sehr reiner Glasklebstoff. Er zeichnet sich besonders durch transparente vergilbungsfeste Klebefugen aus und ist deshalb für alle Glas-Glas-Verklebungen sowohl in der optischen als auch in der glasverarbeitenden Industrie hervorragend geeignet.

### Aushärtung

| UV-A | VIS | Thermische Nachhärtung | Aushärtung mit Aktivator |
|------|-----|------------------------|--------------------------|
| ✓    | ✓   | -                      | -                        |

✓ geeignet      - nicht geeignet

Das Produkt kann in wenigen Sekunden mit Strahlung im UV-A – (320 nm - 390 nm) und sichtbaren Bereich (405 nm) ausgehärtet werden. Für eine besonders schnelle und einfache Aushärtung eignen sich die Strahler der Dr. Hönle AG.

| Bluepoint LED/LED-spot |     |     |
|------------------------|-----|-----|
| Wellenlänge [nm]       | 365 | 405 |
| Eignung                | ++  | +++ |

+ anwendungsbezogen      ++ gut geeignet      +++ hervorragend geeignet      - nicht geeignet

Generell ist die Aushärtegeschwindigkeit vom Wellenlängenspektrum der Lichtquelle, der Intensität der Strahlung, des Abstands zur Lichtquelle und von der Strahlendurchlässigkeit des Fügeteilwerkstoffs abhängig. Die Endfestigkeit wird nach 12 Stunden erreicht.

| UV-Härtung                       |                   |            |
|----------------------------------|-------------------|------------|
| Intensität [mW/cm <sup>2</sup> ] | Schichtdicke [mm] | Zeit [sec] |
| 60                               | 1                 | 15         |

| VIS-Härtung                      |                   |            |
|----------------------------------|-------------------|------------|
| Intensität [mW/cm <sup>2</sup> ] | Schichtdicke [mm] | Zeit [sec] |
| 100                              | 0,5               | 600        |

